TecnoTanques®

LA MAYOR VARIEDAD DE SOLUCIONES | ALMACENAMIENTO PARA TUS PROYECTOS

En los últimos 7 años hemos entregado más de
16,000 tanques y cisternas
cubriendo satisfactoriamente el abasto de
más de 60 millones de litros
en todo **México** y **Centroamérica.**

Somos una empresa líder en almacenamiento hidráulico industrial.Contamos con la más grande variedad de productos especializados para las diferentes necesidades de cada industria.

Nos mantenemos en constante innovación ofreciendo la mayor gama de valores agregados del mercado, proporcionando a nuestros clientes la mejor opción para su proyecto, poniendo a su disposición asesoría especializada, disponibilidad inmediata y tecnología.

Nos regimos por los más altos estándares de calidad para que nuestros clientes disfruten de lo mejor en términos de resistencia y durabilidad.

Nuestro dinamismo nos permite dar soluciones rápidas y tangibles para lograr un servicio de excelencia y la satisfacción del cliente.

PLANTAS DE ORIGEN

Somos una empresa orgullosamente mexicana. Ubicados en la Ciudad de Guadalajara, contamos con **más de 18 años de experiencia en rotomoldeo de grandes capacidades.**

Contamos con 6 plantas de producción distribuidas de manera estratégica en el territorio nacional; lo que nos hace la mejor opción no sólo en México; si no, en Centroamérica y parte de Estados Unidos.

Algunas de las Industrias que atendemos

Agroindustria · Manufactura · Química · Gobierno · Transformación · Alimenticia · Automotriz · Construcción

SOLUCIONES QUE OFRECEMOS

Tanques de Polietileno

Variedad de **capacidades que van desde los 2,500 hasta los 65,000 lts.** Almacena agua y más de 300 sustancias químicas. Elaborados en PEAD de grado alimenticio avalado por la FDA. Únicos en el mercado en incluir gratis el equipo necesario, como conexiones y accesorios para su instalación.

DESDE
2,500 LTS.
HASTA
65,000 LTS.

DESDE
600 LTS.
HASTA
27,000 LTS.

Tolvas tipo Silo

Almacenamiento y dosificación de sustancias, granos y semillas. Ideales para agroindustria e industria alimenticia, su fondo cónico permite el vaciado total evitando la merma.

Nodrizas o Tanques Horizontales

Ideales para transporte y almacenamiento de productos. Cuentan **con sistema rompeolas y anillos de reforzamiento de acero rolado** que aumentan la estabilidad y seguridad del producto al momento de transportarlo.

DESDE
10,000 LTS.
HASTA
15,000 LTS.

DESDE
10,000 LTS.
HASTA
18,000 LTS.

Orugas

Solución original Tecnotanques de almacenamiento de gran resistencia y fácil instalación (se puede enterrar a baja profundidad sin confinar). Resistencia sin comparación, ideales para almacenamiento industrial, cárcamos y saneamiento de aguas residuales.

Biodigestores

Tratamiento de aguas residuales para proyectos sin acceso a drenaje o alcantarillado. Minimiza la contaminación de mantos freáticos, evita enfermedades. Únicos en ofrecerte un doble tratamiento de aguas residuales.

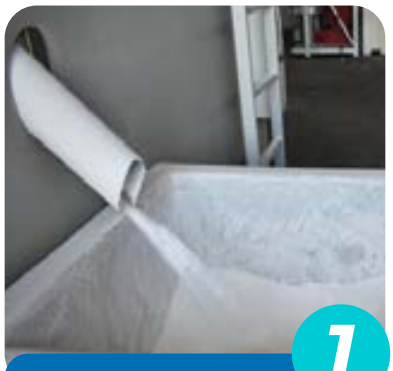
DESDE
600 LTS.
HASTA
1,300 LTS.

DESDE
1,100 LTS.
HASTA
10,000 LTS.

Cisternas

Ideales para equipamiento de proyectos de construcción y uso doméstico.Con protección UV y aditivo antibacterial, ideales para enterrar o exterior. Garantía de por vida en almacenamiento de agua.

NUESTRO PROCESO



1 PULVERIZADO DE MICROPELETS DE PEAD

Se utiliza materia prima importada y certificada por la FDA en todos nuestros productos.

2 ROTOMOLDEO

La tecnología de rotomoldeo transforma el polietileno asegura una fabricación 100% hermética haciéndolo más resistentes a las fisuras.

3 ENFRIAMIENTO

El proceso de enfriamiento asegura que el material solidifique adecuadamente.

4 PRUEBA DE HERMETICIDAD

Realizamos pruebas neumáticas de hermeticidad sometiendo al tanque a diferentes presiones para garantizar la impermeabilidad y cero fugas.

5 PRUEBAS SONOWALL

Prueba de espesor del tanque para avalar sea calibrado al 100% su reforzamiento en la parte inferior, media y superior.

PRUEBAS DE CALIDAD

- Prueba de porosidad / tapa, fondo, cuerpo.
- Prueba de izaje.
- Prueba de presión.
- Registro de materia prima y número de serie en tanque.

QUIENES CONFÍAN EN NOSOTROS

PROYECTOS DE GOBIERNO

Alta especialización en almacenamiento hidráulico para grandes proyectos.

Somos tu opción inteligente.

GARANTÍAS

VER VIDEO AQUÍ

GARANTÍA DE POR VIDA
EN ALMACENAMIENTO DE AGUA

DISPONIBILIDAD INMEDIATA

ENTREGA NIVEL NACIONAL

PEAD DE GRADO ALIMENTICIO

TecnoLevel®
MEDIDOR INALÁMBRICO DE AGUA PARA TANQUES
(OPCIONAL)

ÚNICOS TANQUES INDUSTRIALES EQUIPADOS

GARANTÍA EN ALMACENAMIENTO DE AGUA Y QUÍMICOS

GARANTIZADOS

- De por vida en almacenamiento de agua, sobre defectos de fábrica.
- 4 años en almacenamiento de químicos validado en tabla de resistencias químicas.
- 20 años en almacenamiento de agua en exteriores.

- SERVICIO AL CLIENTE
- ATENCIÓN PERSONALIZADA
- ASESORÍA TÉCNICA
- SERVICIO POSTVENTA
- GARANTÍAS

CONTACTO

33 8525 9586

33 3490 0134

info@tecnotanques.com

REDES

/ TecnoTanques

/ TecnoTanques.Oficial

/ TecnoTanques Tanques Industriales

/ TecnoTanquesmx

CORPORATIVO

Av. San Francisco 3401. Guadalajara, Jal.